

NAPROSTÁ SENZACE!
DOKONALÝ LESK
PRO VAŠE ŠPERKY



Made
in
Germany

VÝROBCE: OTEC Präzisionsfinish GmbH www.otec.de

DISTRIBUTOR: Advantage-fl.cz s.r.o., www.advantage-fl.cz

U Trati 970/38, 100 00 Praha 10, e-mail: info@advantage-fl.cz, tel: 605 216 756



bezchybný | jemný | zrcadlově lesklý | brilantní



Společnost OTEC je již více než 25 let světovou jedničkou ve vývoji zařízení a procesů pro povrchovou úpravu šperků. Více než 5 000 zákazníků se spoléhá na technologii OTEC při finálním leštění složitých šperků do zrcadlového lesku. Rozsáhlé zkušenosti z oboru a neustálý vývoj našich procesů jsou základem zářivého úspěchu a vysoce kvalitních výsledků.

MÁME KVALIFIKACI NA ZRCADLOVĚ LESKLÉ ŠPERKY - SVĚŘTE POVRCHOVOU ÚPRAVU DO TĚCH NEJLEPŠÍCH RUKOU

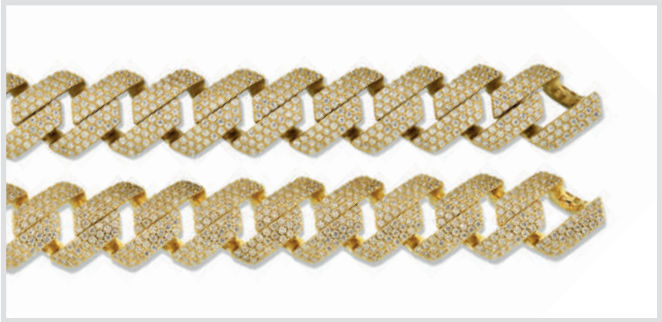


Hodinářský a šperkařský průmysl má ty nejvyšší nároky na povrchovou úpravu a lesk. Společnost OTEC je spolehlivým celosvětovým partnerem v oblasti výroby dokonalých povrchů a vyvíjí a vyrábí stroje pro špičkovou povrchovou úpravu šperků, které nastavují nové standardy v tomto odvětví.

Díky dlouholetým zkušenostem v oblasti finální povrchové úpravy složitých dílů dodává společnost OTEC inovativní zařízení vyráběné v Německu téměř všem známým výrobcům šperků na celém světě. Pečlivá koordinace procesů a strojů umožňuje systémům OTEC spolehlivě vytvářet povrchovou úpravu v kvalitě stejné jako ruční leštění na materiálech, jako je nerezová ocel, platina, zlato, stříbro, mosaz a keramika.

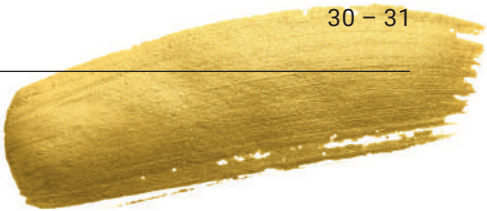
OTEC dodává více než jen stroje. Spolehlivě reprodukovatelné výsledky jsou souhrou technologie, brusných médií, pečlivě sladěných parametrů a především dlouholetých zkušeností s procesy. Vysoce lesklé povrchové úpravy, nákladově efektivní řešení a spolehlivé procesy založené na pokročilé technologii - společnost OTEC je odborným partnerem, na kterého se při povrchových úpravách můžete spolehnout.

Řešení OTEC pro finální povrchové úpravy ve šperkařství
Využití odborných znalostí pro šperky se zrcadlovým leskem



Obsah

ÚVOD	2 – 3
OBSAH	4 – 5
ŘADA PROCESŮ	6 – 7
KOMPLETNÍ ŘEŠENÍ	8 – 9
FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA	10 – 13
ŘADA CF	14 – 17
ODDĚLENÍ	18 – 19
ELEKTROFINIŠOVÁNÍ	20 – 23
ŘADA EF	24 – 27
FINISHING CENTRUM OTEC	28 – 29
PŘEHLED SLUŽEB	30 – 31



FINÁLNÍ ÚPRAVA KAŽDÉHO ŠPERKU – ŘADA PROCESŮ OTEC



Brilantní povrch, který splňuje všechny požadavky

Zařízení OTEC nabízí široké možnosti opracování. Bez ohledu na materiál lze povrchy opracovávat individuálně, zejména s ohledem na kroky procesu a požadavky na šperk. Pomocí sofistikované kombinace brusných médií a strojů lze dosáhnout přesně požadovaného povrchu šperku odjehlením, vyhlazením, zaoblením a vyleštěním.

Technologie OTEC poskytují dokonalý výrobní proces pro každý typ šperku.

Odborné znalosti výroby šperků s nejvyššími standardy

Bezchybné: Časově náročné manuální procesy, jako je leštění duté řetězoviny, lze automatizovat až o 90 %.

Šetrné: I v kombinaci s citlivými materiály, jako jsou perly, drahé kameny nebo smaltování, lze bez námahy dosáhnout vysoce lesklého povrchu - zcela bez rizika poškození.

Složitě: Nově vyvinutý proces elektrofinišování vytváří vysoce lesklý povrch v dříve nepřístupných záhybech. Proces leštění tvarově složitých, opracovaných dílů lze provádět šetrně a hospodárně.

Brilantní: Jedinečná zařízení OTEC umožňují mimořádně hospodárné opracování mnoha dílů se stejně kvalitními výsledky jako při ručním leštění.



Povrchová úprava diskovým omíláním

V diskovém omílacím zařízení OTEC CF se obrobky vkládají do procesní nádoby s brusnými nebo leštícími médii, která se otáčí pomocí disku v základně nádoby. Vzájemné pohyby obrobků a médií vytvářejí dokonalé, konzistentní povrchy. Tento proces je až 20krát účinnější než tradiční vibrační technologie a omílací zařízení jsou k dispozici v několika různých velikostech.

Umožňuje velmi hospodárné opracování celé škály dílů.

Využití

- Funkční části mechanických hodinek
- Šperky o hmotnosti nižší než 10 g
- Drahé kameny
- Spony a přezky opasků
- Náramky a pouzdra hodinek
- Prsteny



Elektrofinišování

Při tomto elektrochemickém (anodickém) procesu odstraňování materiálu je obrobek ponořen do speciálního média pro elektrolytické leštění. Tento proces se používá především k jemnému vyhlazení a vyleštění povrchů i v těch nejmenších záhybech. Ideálně doplňuje mechanický proces finální povrchové úpravy a dosahuje vysoce kvalitních výsledků. Obrobkům dodává hladký kovový povrch bez ovlivnění mikrostruktury a dlouhotrvající lesk.

Důkladné, ale šetrné opracování šperků se složitou geometrií.

Využití

- Tvarově složitě a komplikované šperky
- Šperky osázené kameny
- Odlévané nebo 3D tištěné šperky
- Šatony

KOMPLETNÍ ŘEŠENÍ OD SPOLEČNOSTI OTEC INTERAKCE MEZI KLÍČOVÝMI SLOŽKAMI



Společnost OTEC hledá řešení a je specialistou na vysoce lesklé povrchy pro vysoce kvalitní výrobky s více než 25 lety zkušeností. Díky využití procesů, jako je hromadná povrchová úprava, často jedinečně kombinovaná s elektrofinišováním, dodává OTEC individuální řešení sestávající ze všech možných kombinací různých technologií, které plní náročné požadavky. Zákazníci jsou pro společnost OTEC partnery a dostávají se jim komplexní podpory. Od vývoje procesu až po používání technologie je společnost OTEC svým zákazníkům po boku při všech jejich starostech. Uvádíme tak svou firemní filozofii do praxe.

Kompletní řešení

Interakce mezi kroky procesu

Pro OTEC se kompletní řešení skládá z pečlivě zkoordinovaných kroků, které spolehlivě navazují a poskytují trvale dokonalé výsledky:

- Ideální zařízení nebo kombinace několika strojů
- Ideální proces vyvinutý společně se zákazníkem
- Vhodně zvolená procesní média

Celý proces funguje udržitelně a nákladově efektivně pouze tehdy, když se všechny příslušné kroky propojí v jeden celek. OTEC má s takovýmto postupem dlouholeté zkušenosti.

Dokonalá kombinace - dvě metody, jedna značka

Kombinací úspěšných řešení se dostáváme o krok dál

Ideální individuální postup pro každé využití přináší vynikající výsledek, ale pouze kombinací inovativních řešení lze výsledky posunout na novou úroveň. Například kombinace finální povrchové úpravy a technologie elektrofinišování vytváří bezkonkurenční lesk. Naši odborníci neustále pracují na vývoji nových a zdokonalených postupů ve prospěch našich zákazníků.

Partnerství a spolehlivost

Charakteristické vlastnosti pro vše, co se vyrábí v Německu. Nabídkou spolehlivých strojů německé výroby, a aktivní spoluprací se zákazníky v oblasti prodeje a poprodejních služeb klade OTEC důraz na dlouhodobé vztahy se svými zákazníky.

V úzké spolupráci s našimi zákazníky vyvíjíme procesy odpovídající jejich požadavkům. A to nejen před prodejem zařízení, ale i po celou dobu jeho životnosti. Společnost OTEC je vždy připravena pomoci se svou globální sítí partnerů a zákaznickým servisem. Můžete se na nás spolehnout!

Vedoucí postavení v oblasti technologií a udržitelnost

Díky spolupráci s univerzitami, výzkumnými organizacemi a dalšími institucemi OTEC neustále posouvá hranice proveditelnosti, vyvíjí inovace a maximalizuje kvalitu a nákladovou efektivitu svých procesů. Systémy OTEC jsou flexibilní a odolné, což umožňuje jejich komplexní provoz. Zařízení společnosti OTEC nově doplnily systémy úpravy procesní vody a dotvářejí její nejmodernější portfolio. Filozofií OTEC je „vždy být o krok napřed“ a to pokládá za základy udržitelné budoucnosti.



OTEC

PROCES FINÁLNÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY

RYCHLÝ A VYSOCE KVALITNÍ

Finální povrchová úprava se používá k opracování povrchu všech druhů obrobků. Při hromadné úpravě jsou obrobky umístěny do procesní nádoby s brusnými nebo leštícími médii a kompaundem. Otáčení disku v základně nádoby způsobuje relativní pohyb mezi obrobky a médii a vytváří dokonalý, trvale hladký povrch.



Diskové omílání

Disková omílací zařízení - maximální flexibilita

Díky své základní konstrukci může být technologie diskového omílání použita pro opracování velmi široké škály šperkařských dílů. K dispozici jsou suché i mokré procesy. V závislosti na materiálu a požadovaném výsledku opracování se používají různé postupy, parametry a procesní média - od odjehlování až po leštění do zrcadlového lesku.

Osvědčený proces společnosti OTEC umožňuje díky speciálně vyvinutému systému nulové mezery obrábět i díly o tloušťce menší než 0,4 mm.

Disková omílací zařízení OTEC - rychlé, spolehlivé a reprodukovatelné výsledky

Hlavní výhody procesu diskového omílání

- Reprodukovatelné procesy
- Obrobky lze vyhlazovat a leštit v jednom zařízení
- Široký výběr variant strojů pro splnění nejrůznějších požadavků od jednoduchých stolních jednotek pro malé výrobce šperků až po vícenásobné systémy pro velké výrobce
- Automatický přívod vody a kompaundu (v závislosti na modelu)
- Proces pro hromadné dávky dílů je nákladově efektivním řešením pro velké dávky obrobků
- Ideální příprava pro elektrofinišování s garancí dokonalých výsledků
- Vyklápěcí mechanismus usnadňuje vyprazdňování procesních nádob (v závislosti na modelu).
- Dostupná programová paměť (v závislosti na modelu)

Různé systémy mezer

Systém nulové mezery. Pro finální povrchové úpravy velmi tenkých obrobků v mokřém procesu lze mezeru mezi otočným diskem a stacionární nádobou snížit na nulu. Řada strojů CF Standard, která se používá pro tento typ opracování, je modulární a může být vybavena až čtyřmi procesními nádobami.

Výhody: Systém nulové mezery zabraňuje uvíznutí obrobků v mezeře a umožňuje použití velmi jemných brusných médií.

Systém keramických mezer: V tomto případě je mezeru tvořena dvěma keramickými kroužky SiC a lze ji nastavit přesně na 0,05 mm.

Výhody: umožňuje použít extra jemná lešticí média pro dosažení ještě lepších výsledků.

Systém keramicko-polyuretanových mezer: Standard OTEC. Univerzální systém pro povrchové úpravy v mokřém procesu.

Výhody: Zabraňuje zaseknutí nebo zablokování disku, což zajišťuje spolehlivost procesu a snižuje údržbu na minimum. Tento systém je ideální pro obrobky o tloušťce 0,7 mm a více.



Správné řešení pro každou kolekci: ať už jde o samostatné zařízení nebo kompletní výrobní linku, v řadě CF společnosti OTEC najdete vždy optimální stroj pro precizní opracování šperků v libovolně velkých sériích. Vytvořte si dokonalé řešení s pomocí odborníků z Finishing centra OTEC. Určení ideální kombinace procesu, stroje a médií pro každého jednotlivého zákazníka je součástí komplexních služeb společnosti OTEC.



Zleva doprava: Eco-Maxi | CF-T | CF-Element | CF-Standard

řada CF

OTEC Eco-Maxi

Stolní model nabízející maximální flexibilitu s rychlou a snadnou výměnou procesní nádoby

Modulární koncepce Eco-Maxi je ideální pro malé a střední podniky.

Díky pokročilé technologii jsou tyto stroje vysoce nákladově efektivní a snižují běžné výrobní náklady až o 60 %. Eco-Maxi je k dispozici se třemi různými nádobami - mokrou, suchou a magnetickou - v závislosti na typu požadovaných výsledků opracování.

Technologie

- Mokrá, suchý a magnetický proces
- Ruční míchání technologické vody
- Vybavení:
 - Bajonetový zámek pro snadnou výměnu nádob
 - Automatická detekce procesní nádoby
 - Frekvenční měniče pro řízení otáček stroje
 - LCD displej zobrazující rychlost a dobu opracování



Video o Eco-Maxi



OTEC CF-T

Stolní model pro suchý nebo mokrá proces

Prostorově úsporný základní stolní model až se dvěma nádobami

Technologie

- Mokrá a suchý proces
- Ruční míchání technologické vody
- Vybavení:
 - Dotykový panel Schneider pro intuitivní zadávání parametrů
 - Procesní nádoba s vnitřním obložením PU
 - Rám z hliníkových profilů
 - Zobrazení: Čas opracování, uplynulý čas a rychlost
 - K dispozici jsou nádoby na mokrá a suchý proces a nádoby s nulovou mezerou
 - Ruční zadávání parametrů procesu (bez volby programu)



OTEC CF-Element

Samostatný stroj pro mokrá nebo suchý proces

Cenově dostupný základní model pro jednoduché procesy

Technologie

- K dispozici jsou nádoby na mokrá a suchý proces a nádoby s nulovou mezerou
- Vybavení:
 - Dotykový panel Schneider pro intuitivní zadávání parametrů
 - Jedna procesní nádoba s vnitřním obložením PU
 - Vysoce kvalitní ocelový rám
 - Ruční separační jednotka s děrovaným kovovým sítím
 - Dávkovací jednotka
 - Dávkovací čerpadlo



OTEC MAG 30

Magnetická leštička na zlaté a stříbrné šperky

Tento proces se používá po odlití, aby se dosáhlo lepší povrchové úpravy

Technologie

- Robustní konstrukce
- Zaoblená nádoba s optimalizovaným průtokem
- Možnost nastavení optimálních otáček pomocí frekvenčního měniče
- Zobrazení rychlosti
- Zobrazení nastaveného a uplynulého času opracování
- Použití zaoblených ocelových jehel pro vyleštění povrchu nebo pro odstranění povrchové vrstvy odlitku



Video MAG 30



řada CF

OTEC CF-Standard

Modulární diskové omílací zařízení s jednou až třemi procesními nádobami

Rychlé a vysoce kvalitní povrchové opracování nejrůznějších obrobků

Modulární disková omílací zařízení se standardně dodávají s jednou až třemi procesními nádobami. Všechny ovládací prvky jsou uživatelsky přívětivé, přehledné a snadno přístupné. Tato osvědčená technologie vychází z dlouholetých zkušeností a neustálého vývoje. Mezi zákazníky společnosti OTEC patří mezi nejoblíbenější.

Hlavní výhody

- Různé systémy mezer poskytují velkou flexibilitu
- Vysoce nákladově efektivní s dokonalými výsledky odjehlování, vyhlazování, broušení a leštění pouze v jednom zařízení
- Vynikající poměr ceny a výkonu s krátkou dobou opracování
- Vysoce kvalitní zpracování a materiály pro absolutní spolehlivost, bezporuchový provoz a dlouhou životnost
- Ruční separační jednotka s vyměnitelnými síťovými vložkami nebo automatický separátor jako volitelný doplněk (Unisepa)

Technologie

- Mokrý a suchý proces
- Vybavení:
 - Procesní nádoba s vnitřním obložení PU
 - Lakovaný ocelový rám pro jednu až tři procesní nádoby
 - Dotykový panel Siemens pro zadávání/monitorování všech klíčových parametrů procesu
 - Frekvenční měniče pro řízení otáček stroje
 - Automatické dávkování vody a kompaundu pro spolehlivé a reprodukovatelné procesy
 - Pro nádoby na suchý proces je k dispozici chlazení vodou
- Úložiště až na 5 000 různých programů
- Pro výběr programu je k dispozici ruční skener
- Možnosti vzdáleného ovládání (remote control), vzdálené údržby a rozhraní OPC UA



Snadno vyprázdnitelná nádoba



Spolehlivá separace obrobků



Video řady CF



CF-Standard s jednou nádobou

separace

Následné oddělení obrobků od brusných nebo leštících médií je velmi důležitým prvkem procesu finální povrchové úpravy. Odborné znalosti výrobce a použitých strojů jsou často rozhodujícím faktorem spolehlivosti procesu. Rozdíl ve velikosti brusných médií a obrobků definuje volbu vhodného postupu.



Řada OTEC FS

Spolehlivá separace během několika minut

Funkce proudové separace řady FS je ideálním řešením pro rychlé a snadné oddělení obrobků a médií, zejména v případě plastových brusných médií. Odpadá tak pracné a časově náročné ruční třídění. Vzhledem k rozdílné hustotě obrobků a brusiva je lze zcela automaticky oddělit proudem vody během několika málo minut.

Nejdůležitější informace

- Rozdělení obrobků a procesních médií do různých zásobníků
- Rychlé a snadné nastavení průtoku vody v závislosti na směsi
- Automatizovaný proces trvá jen několik minut, což činí tento systém nákladově efektivním



OTEC

TECHNOLOGIE ELEKTROFINIŠOVÁNÍ

- ŠETRná CESTA K ZRCADLOVÉMU LESKU ČLENITÝCH DÍLŮ

Při elektrofinišování jsou obrobky součástí elektrického obvodu a pohybují se v procesním médiu, což vede k rovnoměrnému proudění. V procesu se používají uživatelsky přívětivé kapalné elektrolyty obsahující méně než 5 % kyseliny. Díky více než 25 letům zkušeností s vytvářením dokonalých povrchů máme stroje, které dokáží opracovat materiály jako je nerezová ocel, mosaz, ocel, stříbro, žluté, červené a bílé zlato a palladium.



elektrofinišování

Filigránové šperky, obrobky složitých tvarů a šperky osazené kameny lze jemně vyhladit a vyleštit pomocí elektrofinišovacího procesu, a to i na těžko přístupných vnitřních plochách. Opracované díly si zachovávají svůj původní tvar. Naprosto spolehlivé procesy, opracování i v těch nejmenších záhybech a velmi krátká doba opracování přinášejí vysoce kvalitní výsledky při relativně nízkých nákladech. Ruční práce jsou omezeny na minimum.

Zrcadlový lesk povrchu pro obrobky se složitou strukturou nebo geometrií

Elektrofinišování (EF) je vysoce přesný proces povrchové úpravy kovových obrobků pomocí externího zdroje elektrického proudu. Při tomto elektrochemickém (anodickém) procesu odstraňování materiálu je obrobek ponořen do speciálního procesního média. Elektrofinišování se používá především k vyhlazování a leštění povrchů. Obrobkům dodává hladký kovový povrch bez ovlivnění mikrostruktury a zároveň trvale zvyšuje lesk.

Elektrofinišování OTEC - spolehlivé, přesné a efektivní

Různé rozměry pro různá použití

Společnost OTEC dodává širokou škálu zařízení pro klenotnickou výrobu. Obrobky různých velikostí a v různém množství lze snadno, levně a rychle zpracovat na vysoký standard kvality. Potřeba manuálních úkonů, jako je ruční leštění, se snižuje až o 90 %.

Vše od prstenů, přívěsků, náramků a náhrdelníků až po působivé chokery v různých množstvích se upevňuje na vhodné držáky a opracovává v příslušných strojích. Mezi opracovávané materiály patří nerezová ocel, mosaz, ocel, stříbro, žluté, červené a bílé zlato a palladium.

Hlavní výhody procesu elektrofinišování

- Obrobky si zachovávají svou složitou strukturu, přitom jsou jemně vyhlazeny a vyleštěny
- Vnitřní obtížně přístupné oblasti jsou efektivně opracovány
- Vyleštěné osazení dodává diamantům jiskru
- Nedochozí k poškození drahých kamenů (diamantů, zirkonů a jiných drahokamů) a osazení je dokonale vyleštěné bez zaoblení
- Snadné programování a reprodukovatelné procesy
- Bez použití kyanidu
- Uživatelsky přívětivá výměna procesní nádoby
- Snadné zpětné získání drahých kovů, které se usazují na katodách



Zleva doprava: EF-Smart S | EF-Compact | EF-Flex



řada EF

OTEC EF-Smart S

Kompaktní elektrofinišovací zařízení s ergonomickým ovládáním

Jemné vyhlazování a leštění šperků se složitou geometrií a vzory včetně šperků osázených kameny. Toto snadno ovladatelné zařízení má kulatou procesní nádobu, která se plní shora a kterou lze v případě potřeby snadno a rychle vyměnit. Během několika minut lze přejít z opracování zlata na opracování stříbra. EF-Smart S je ideálním řešením tam, kde je omezený prostor. Je vybaven dotykovým displejem, který usnadňuje programování parametrů procesu.

Oblasti použití

Prsteny a přívěsky ze žlutého, červeného a bílého zlata, palladia, stříbra a mosazi.

Technologie

- Rozměry stroje: 450 x 610 x 605 mm
- Leštění litých a 3D tištěných šperků
- Víko procesní nádoby se čtyřmi držáky až pro šest obrobků (současně lze zpracovávat až 24 obrobků)
- Snadno programovatelné víceukrokové procesy s parametry jako směr otáčení, napětí, doba opracování a rychlost
- Rychlá a snadná výměna nádoby umožňuje přejít z opracování zlata na opracování stříbra během několika minut
- Intuitivní ovládání dotykového panelu a "databáze procesů" se standardními programy pro konkrétní obrobky
- Port USB pro snadnou aktualizaci softwaru
- Možnosti vzdáleného ovládání (remote control), vzdálené údržby a rozhraní OPC UA



Video EF-Smart S v provozu



Šperky jsou zavěšeny na držácích.



Víko se pak připevňuje k nádobě.

OTEC EF-Flex

Modulární elektrofinišovací stroj se snadnou výměnou nádoby

Vysoce výkonné zařízení s kapacitou až 80 obrobků na jednu procesní nádobu až tři procesní nádoby. Obrobky lze snadno připevnit k pohyblivým držákům, které jsou pak zavěšeny v zařízení. Držáky lze bez obtíží vyměňovat shora. Díky ergonomickému designu zásuvek je navíc obsluha stroje velmi pohodlná.

Oblasti použití

Náramky, přívěsky, prsteny, náhrdelníky a doplňky ze žlutého, červeného a bílého zlata, stříbra, mosazi a nerezové oceli.

Technologie

- Rozměry: 790 - 1750 (v závislosti na počtu kontejnerů) x 900 x 955 mm
- Držáky až pro 80 obrobků
- Flexibilní konstrukce umožňuje přidat až tři procesní nádoby podle potřeby
- Snadno programovatelné vícekrokové procesy s parametry jako směr otáčení, napětí, doba opracování a rychlost
- Rychlá a snadná výměna držáku během několika minut
- Intuitivní ovládání dotykového panelu a "databáze procesů" se standardními programy pro konkrétní obrobky
- Port USB pro snadnou aktualizaci softwaru
- Možnosti vzdáleného ovládání (remote control), vzdálené údržby a rozhraní OPC UA
- Snadná výměna procesních médií pomocí zásuvek a vyměnitelných nádob
- Integrované čisticí nádoby a oplachovací nádrže



Video ukazující EF-Flex

**OTEC EF-Compact**

Stolní stroj na náhrdelníky

Snadno použitelný, funkční stolní stroj pro větší složité obrobky, jako jsou náhrdelníky a náramky. Díky uživatelsky přívětivým odnímatelným držákům se stroj snadno a rychle používá. Doporučená instalační výška je 450 mm.

Oblasti použití

Náramky, spony, přívěsky, prsteny a náhrdelníky ze žlutého, červeného a bílého zlata.

Technologie

- Rozměry: 730 x 750 x 515 mm
- Držáky až pro 24 obrobků
- Speciální držáky na náhrdelníky
- Snadno programovatelné vícekrokové procesy s parametry jako směr otáčení, napětí, doba opracování a rychlost
- Rychlá a snadná výměna držáku během několika minut
- Intuitivní ovládání dotykového panelu a "databáze procesů" se standardními programy pro konkrétní obrobky
- Port USB pro snadnou aktualizaci softwaru
- Možnosti vzdáleného ovládání (remote control), vzdálené údržby a rozhraní OPC UA



Video představující EF-Compact



řada EF



INOVAČNÍ CENTRUM OTEC

SPOLEČNÝ VÝVOJ ÚSPĚŠNÝCH ŘEŠENÍ



OTEC - řešení pro finální povrchovou úpravu

Finishing centrum je ve společnosti OTEC srdcem vývoje strojů a procesů. Zaměřuje se na ideální interakci mezi zařízením, parametry procesu a procesním médiem. Vždy s cílem dosáhnout dokonalého povrchu, který splní každý individuální požadavek, a zároveň udržet náklady na minimu.

Řešení OTEC vyvíjíme společně se zákazníky na základě opracování vzorků každého jednotlivého obrobku. Ve Finishing centru najdete 23 strojů a tým zkušených odborníků. Díky profesionálnímu a cílenému přístupu tvoří dokonalý základ pro vývoje řešení pro finální povrchové úpravy.

V centru, které má rozlohu více než 500 metrů čtverečních, je k dispozici mnoho různých procesů pro finální povrchové úpravy a elektrofinišování. S podporou nejmodernější měřicí techniky lze provádět velmi přesná měření drsnosti, zaoblení hran a tvaru. Po nalezení optimálního procesu je vytvořen protokol všech parametrů. Tyto údaje umožňují určit detaily povrchu a další tribologické vlastnosti. Ty poskytují důležité informace pro probíhající kroky a umožňují vytvořit ideální proces.



Je to výjimečný okamžik, kdy se z mnoha možností opracování a zvolených postupů vynoří dokonalé řešení. Je to řešení, které dodá obrobku vysoce kvalitní povrchovou úpravu za relativně nízké náklady.

Alternativou k testování vzorků může být poradenství na základě kvalitních fotografií obrobku. **Obratť se na nás, těšíme se na nové výzvy!**



Finishing centrum OTEC

Finishing centrum



Celá paleta vysoce kvalitních služeb OTEC:



Odborná kvalifikace v oblasti šperků

Specialisté na šperky od roku 1996. Od svého počátku společnost OTEC vyvíjela zařízení na povrchovou úpravu šperků. Špičkové výsledky jsou tak podloženy dlouholetými zkušenostmi s vývojem strojů a procesů, které splňují zvláštní požadavky tohoto odvětví.



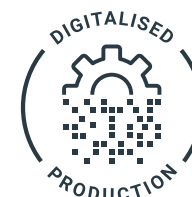
Vysoce kvalitní zařízení

Spolehlivost a efektivita made in Germany. Osvědčená a spolehlivá technologie OTEC se používá v mnoha průmyslových odvětvích. Řešení OTEC jsou založena na koncepci přizpůsobené individuálnímu využití pro každého zákazníka. Více než 25 let zkušeností s vývojem zařízení pro povrchovou úpravu položilo základy úspěchu OTEC.



Komplexní řešení OTEC

Vše z jednoho zdroje. Společnost OTEC dodává ucelené koncepty, které splňují všechny požadavky a zahrnují vysoce kvalitní zařízení, ideální postupy a procesní média, trvale udržitelná řešení pro úpravu vody a komplexní zákaznický servis. Vztahy se zákazníky společnosti OTEC jsou založeny na partnerství a aktivním přístupu.



Simulace procesu

Zkrácení dodacích lhůt až o 90 %. Digitální simulace a analýzy procesů umožňují jejich rychlejší a komplexnější pochopení, šetří náklady na materiál a energii a zkracují dobu konfigurace procesu až o 90 %. To je klíčový faktor při vývoji strojů.



Specialista na inovace

Společnost OTEC hledá řešení. Spoluprací s univerzitami, výzkumnými organizacemi a dalšími institucemi společnost OTEC neustále posouvá hranice možného, vyvíjí inovace a maximalizuje kvalitu a nákladovou efektivitu svých procesů. Filozofií společnosti OTEC je "být vždy o krok napřed".



Udržitelnost

Procesy šetřící zdroje s odolnými systémy. Zařízení OTEC jsou univerzální a mají dlouhou životnost. Procesy jsou neustále optimalizovány a vzájemně koordinovány. To umožňuje komplexní přístup k podnikání. Povrchová úprava poskytuje díky technologiím OTEC šperkům delší životnost a zvyšuje jejich hodnotu.

