



MICRO ARC WELDER.

OBLOUKOVÁ MIKROSVÁŘEČKA

Inovativní přesné svařování
pro průmyslové aplikace



Vynikající výsledky pro vysoce přesné svařování

VYVINUTÝ PRO NEJVYŠŠÍ PŘESNOST - V OBORU VYHLÁŠENÝ



Výkonný, spolehlivý, všestranný

Nejvyšší možné výkonové spektrum pro stabilní zvládnutí náročných aplikací přesného svařování

Ergonomické uživatelské rozhraní Lampert

Spolehlivé ovládání zařízení i v nejnáročnějších podmínkách pomocí jednoručního joysticku s funkcí otáčení a naklápění.

FUNKČNOST

- Osvědčené a testované svařovací křivky pro všechny běžně používané kovy a slitiny.
- Vysoký maximální volitelný výkon pro hloubku průniku až 1 mm, s využitím nové 1mm elektrody
- Třístupňová volitelná sekvence bodového svařování až do > 3 Hz
- Hmotnostně optimalizovaná rukojeť s precizním upínáním elektrod
- Bezdrátové připojení pro mobilní systém ochrany očí

POUŽITÍ

- Přehledné a jednoduché ovládání zařízení s rozhraním na jedné obrazovce
- Intuitivní ovládání jednou rukou i v rukavicích
- Přesné nastavení výkonu ve spodním rozsahu pro dokonalé svařování filigránů a složitých tvarů a konstrukcí
- Nově navržené a patentované řízení svařovacího procesu zabraňuje vzniku chyb a umožňuje snadné osvojení techniky obloukového mikrosvařování - jednoduché i pro začátečníky

KVALITA

- Prémiová kvalita, pevné kovové tělo s pohodlnou rukojetí pro přenášení, robustní ochrana okrajů a odolné povrchy
- Kvalitní konektory a ovládací prvky určené pro náročný provoz
- Barevný displej s vysokým rozlišením a vynikajícím pozorovacím úhlem i za zhoršených světelných podmínek

Osvědčený princip svařování Lampert – funkční od prvního okamžiku



PRINCIP, NA KTERÉM MIKROSVÁŘEČKA MICRO ARC WELDER PRACUJE, JE DŮMYSLNĚ JEDNODUCHÝ

Elektrický oblouk vzniká v místě dotyku elektrody s obrobkem a jak se elektroda stahuje, oblouk se z místa dotyku vytahuje nahoru.

Přesně v tomto místě dochází k tavení oblasti s průměrem 0,2 až 4,0 mm (v závislosti na použitém materiálu a nastavených parametrech). Výsledkem je čistý a stabilní svar s vysokým stupněm přesnosti.

Elektrický oblouk potřebný ke svařování se vytváří právě v místě dotyku obrobku s hrotem elektrody a umožňuje vysoký stupeň přesnosti.

Patentovaný princip svařování společnosti LAMPERT umožňuje snadné přidávání kovu, zejména tam, kde materiál chybí, např. v lomech, prohlubních nebo pórech. Pomocí svařovacího drátu lze materiál jednoduše přidávat a napojovat.

Změnou úhlu, pod kterým se hrot elektrody dotýká obrobku, lze ovlivnit tok energie. Tvar svaru tak lze přesně řídit a nanesený kov upravovat a modelovat.

Mikrosvářečka Micro Arc Welder nabízí celou řadu využití:

- Svařování velmi tenkých materiálů
- Svařování složitých tvarů a struktur
- Kapalinotěsné a plynotěsné spojování kovů a slitin
- Opravné svařování a přepřátování spojů
- Elektrický kontakt vodičů a elektronických součástek
- Upevňování/spojování obrobků pro automatické pájení nebo svařování
- Spojování citlivých povrchů bez nepříznivého strukturálního nebo vizuálního dopadu ... a mnoho dalších

Obecně lze říci, že všechny kovy nebo slitiny, které jsou vhodné pro svařování metodou TIG, je možné svařovat obloukovou mikrosvářečkou. Patří mezi ně mnoho druhů oceli, titan, nikl, měď a řada slitin drahých kovů.

Neváhejte, na www.lampert.info/en/media/workshop-news se můžete podívat, jak se s mikrosvářečkou MICRO ARC WELDER pracuje i na její praktické využití.



Kde se ostatní technologie dostávají na hranu svých možností, tam my začínáme.



KLASICKÉ PROBLÉMOVÉ OBLASTI PŘI SPOJOVÁNÍ

Vysoké a dlouhodobé tepelné namáhání při běžném svařování TIG, pájení nebo jiných klasických spojovacích technikách způsobuje namáhání obrobku. To může vést k tepelnému zkreslení, nepříznivému zabarvení, mikrostrukturálním změnám v kovové mřížce, stejně jako k nevhodným změnám elektrických a fyzikálních vlastností, dokonce i k poškození a zničení blízkých teplotně citlivých elektronických součástí.



PRINCIP OBLOUKOVÉ MIKROSVÁŘEČKY – GENIÁLNÍ A VÝJIMEČNÝ

Mikrosvářečka Micro Arc Welder používá mikroimpulsy, které vytváří oblouk elektronicky. Svařovací energie působí na místo svařování přímo a vysoce koncentrovaně po dobu pouhých několika milisekund prostřednictvím netavící se wolframové elektrody v atmosféře ochranného plynu argonu. Tím se snižuje přenos tepla na minimum a vzniká trvanlivý spoj téměř bez deformací a dalších nevýhod klasických spojovacích a svářecích technik.



KOMPAKTNÍ A VŠESTRANNÉ POUŽITÍ

Mikrosvářečka Micro Arc Welder dokáže perfektně spojit materiály při průmyslovém zpracování kovů, při výrobě elektroniky, v laboratořích výzkumu a vývoje, v opravárenských dílnách nebo přímo u zákazníka všude tam, kde je nutná přesnost, spolehlivost a potřeba kontroly procesu. Byla vyvinuta pro všechny svařitelné materiály, např. nerezovou ocel, mu-metal, různé slitiny na bázi niklu, titan, měď, platinu, zlato, stříbro a částečně také hliník s tloušťkou materiálu i pod 0,2 mm ve formě drátu, plechu nebo různých směsí materiálů.



VYNIKAJÍCÍ VÝSLEDKY - NEJEN PRO PROFESIONÁLY

Jakmile se hrot elektrody v rukojeti dotkne obrobku, svařovací proces se automaticky spustí. Mikrosvářečka Micro Arc Welder poskytuje optimální přednastavené a uživatelsky nastavitelné parametry pro každou slitinu. Ochranná atmosféra argonu v místě svařování zabraňuje nežádoucím vnějším rušivým vlivům. Patentované řízení svařovacího procesu zabraňuje zaseknutí elektrody, pokud ji uživatel přitlačí na obrobek příliš silně.

Vyrobeno pomocí mikrosvářečky

MICRO ARC WELDER.



PŘEKRAČOVÁNÍ LIMITŮ – POSOUVÁNÍ HRANIC

Oblouková mikrosvářečka otevírá nové možnosti spojování materiálů náročných tvarů a geometrií. Následující příklady použití ukazují jen výběr z mnoha možností, které se vám s obloukovou mikrosvářečkou otevírají. Do mnohotvárného světa přesného svařování tak můžete vepsat vlastní kapitolu o svařování s Micro Arc Welder.



Svarový šev pro rohový spoj trubek



Jemné svařování elektronických součástek, např. termočlánků



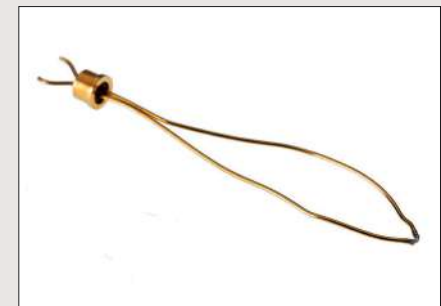
Pevné svařování tlakových potrubí



Přeplátování hran



Svarové spoje různých materiálů



Výroba snímačů teploty
(na obrázku je pozlacený platinový snímač)

KNOW-HOW V OBLASTI VYUŽITÍ

Stále si nejste jisti, zda mikrosvářečka Micro Arc Welder vyřeší vaše požadavky na spojování materiálů? Neváhejte se obrátit na náš tým uživatelské podpory, který vám poskytne více informací. Rádi navrhne a otestujeme individuální řešení pro vaše konkrétní potřeby svařování a na požádání vytvoříme zkušební svařovací vzorky.

Obrat'te se na nás!

Mikroskopy pro svařování: nepostradatelné pro přesnost a ochranu očí

MIKROSKOP PRO SVAŘOVÁNÍ S OTOČNÝM RAMENEM SMG

- Perfektně přizpůsobené pro práci s mikrosvářečkou Micro Arc Welder
- Nastavitelné rameno s otáčením a kloubným pohybem v každém směru, díky čemuž je práce obzvláště ergonomická, a to i s objemnými předměty
- Individuálně nastavitelná opěrka hlavy
- Stojan pro individuální montáž na stůl
- Výkonné LED osvětlení v hlavě mikroskopu, nastavitelné ve 4 úrovních jasu, optimální osvětlení pracovního prostoru
- Vysoká přesnost s 10násobným zvětšením (možnost volby 15násobného zvětšení)
- Elektronické ovládání LCD systému ochrany očí
- Lze kdykoli použít jako mikroskop pro práci nebo pozorování



- Nový elegantní design, dokonale sedne k Micro Arc Welder
- Nastavení výšky a sklonu pro optimální pohodlí na pracovišti s ergonomickou pracovní polohou pro malé a středně velké obrobky
- Polstrované opěrky rukou pro pohodlné ovládání
- Výkonné LED osvětlení v hlavě mikroskopu, nastavitelné ve 4 úrovních jasu, optimální osvětlení pracovního prostoru
- Vysoká přesnost s 10násobným zvětšením (volitelně možnost 15násobného zvětšení)
- Elektronicky ovládaný LCD systém ochrany očí
- Lze použít jako mikroskop pro práci nebo pozorování



Originální příslušenství pro vaše individuální potřeby



..... REGULÁTOR PRŮTOKU PLYNU

Důležitým předpokladem pro spolehlivé výsledky svařování je správný průtok inertního plynu argonu.

MOTOR NA BROUŠENÍ ELEKTROD

Jednoduché a rychlé broušení elektrod. Pravidelná údržba a péče o hroty elektrod je nezbytná pro úspěšné svařování a pomocí brusného motoru ji lze provést během mrknutí oka.



..... ELEKTRODY

K dispozici jsou různé průměry: 0.5 mm, 0.6 mm, 0.8 a 1.0 mm
Balení obsahuje 10 wolframových elektrod.
Správná elektroda pro jakékoli využití.

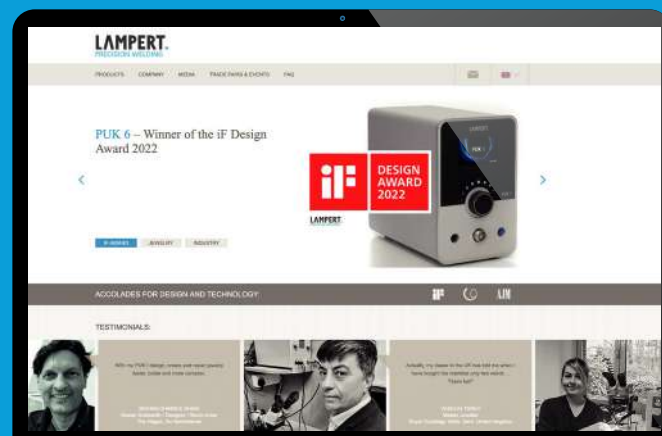
SADA SVAŘOVACÍCH DRÁTŮ

Slitiny a rozměry svařovacích drátů byly speciálně vybrány pro svařování pomocí mikrosvářečky Micro Arc Welder. Nový obal je nejen šetrný k životnímu prostředí, ale také praktickým doplňkem, který umožňuje snadné dávkování svařovacích drátů.



NAVŠTIVTE TAKÉ WEBOVÉ STRÁNKY VÝROBCE, KDE NAJDETE VÍCE INFORMACÍ:

- výrobky
- veletržní aktivity
- nejčastější dotazy
- reference
- videa a způsoby použití
- newsletter
- kanály sociálních médií
- archiv dokumentů



20 let precizního svařování – přesné, inovativní, spolehlivé



DISTRIBUTOR: Advantage-fl.cz s.r.o, U Trati 970/38, 100 00 Praha 10 | tel: +420 605 216 756 | info@advantage-fl.cz

www.lampert.info | advantage-fl.cz

