

ZAMĚŘENO NA OBLASTI POUŽITÍ

ZÁŘIVÝ LESK DOPLŇKŮ

MÓDNÍ DOPLŇKY

Módní doplňky, jako jsou ozdobné přezky a ozdoby na kabelkách, nýty a přezky na opasky, se často vyrábějí z litého zamaku, což je jedna z nejběžnějších slitin obsahující zinek, hliník, hořčík a měď, nebo z mosazi nebo oceli. Jemné, složité oděvní šperky vyžadují maximální přesnost výrobního procesu.



Opasková přezka před a po zpracování v diskovém odstředivém zařízení

Společnost OTEK nabízí nákladově nenáročné procesy leštění povrchů módních šperků a doplňků: disková odstředivá zařízení dosahují nejvyšší kvality povrchu v nejkratším možném čase. Šperky se leští do [vysokého lesku](#), čímž se dosahuje působivě dokonalé konečné úpravy. Ve srovnání s běžným opracováním ve vibračních zařízeních jsou časy zpracování v diskových odstředivých strojích OTEK mnohem kratší a dosažené výsledky mohou být lepší. V závislosti na velikosti, tvaru a hmotnosti obrobku může být jeho opracovaný povrch dostatečně dobrý na to, aby šel přímo na trh.

ZAMĚŘENO NA OBLASTI POUŽITÍ



Intenzivní opracování různými odstředivými silami

Díky různým odstředivým silám je zpracování vysoce intenzivní – např. až dvacetkrát účinnější než v běžných vibračních zařízeních. K dosažení dokonalého povrchu je potřeba řada procesních parametrů, které musejí správně vzájemně působit, aby bylo dosaženo optimálních výsledků. Společnost OTEK vyvinula proces, který se individuálně přizpůsobuje jednotlivému šperku. Aby módní doplňky, jako jsou ozdobné spony, ozdoby či přezky na opasky, měly velmi hladký povrch, obvykle se jemně brousí plastovým médiem. Následuje mokré leštění, které zajišťuje bezchybný konečný lesk.

Řada diskových odstředivých strojů CF nabízí rychlé a spolehlivé opracování s nejjednodušší obsluhou pro průmyslovou výrobu šperků. Všechny důležité procesní parametry, jako je rychlost, doba opracování, koncentrace směsi kompaundu a oplachovací cykly, lze nastavit přes dotykové ovládací zařízení Siemens. Při použití volitelně dostupné dávkovací jednotky lze automaticky připravit směs vody a kompaundu a zvolit její dávkování pomocí ovládacího systému. Zaručí se tak stabilní pořadí procesů pro spolehlivé opracování módních doplňků. Stejně tak jsou spolehlivé i komponenty použité ve strojích CF. Pouze vysoce kvalitní materiály a komponenty zajišťují bezproblémový chod a dlouhou životnost strojů.

O společnosti

OTEK GmbH nabízí precizní technologie pro dokonalé opracování povrchů. Stroje OTEK pro

Výrobní řada strojů CF společnosti OTEK využívá odstředování, kdy se obrobky ponoří do rotujícího brusného či lešticího média rozpořbovaného otáčivým diskem v základně pracovní nádoby, který je od stěny nádoby oddělena nastavitelnou mezerou.



Diskové odstředivé zařízení CF 50



ZAMĚŘENO NA OBLASTI POUŽITÍ

odjehlování, broušení, vyhlazování a leštění zaručují účinnou a dokonalou konečnou úpravu povrchů nástrojů a výrobků. Společnost OTEK, která vlastní celosvětovou distribuční síť zahrnující přes 60 obchodních zástupců, je mezinárodně k dispozici zákazníkům z různých průmyslových odvětví. Tisíce zákazníků společnosti OTEK těží z našeho rozsáhlého know-how lídra v oblasti technologií díky dokonalé souhře mezi příslušným zařízením a použitými médii.

Výhradní distributor pro ČR a SR:

www.advantage-fl.cz